SHOUGANG DAILY

国内统一刊号: CN11-0165

2021年12月13日星期一

首钢集团主管主办

http://220.194.33.29:8089



今日首钢





## 首钢股份与首钢京唐开展交流

本报讯 (记者 杨景) 2021年12月8日,首钢股 份党委副书记、副总经理彭开玉一行到首钢京唐开展 交流,受到首钢京唐党委书记、董事长邱银富,纪委书 记张云山及有关部门负责人热情接待。

上午,彭开玉一行参观了京唐技术中心、康永林

轧钢专家工作站、吴胜利铁前专家工作站、QTI 创新中 心、王保勇创新工作室。

下午,双方在指挥中心三楼会议室就高层次人才 管理、专家工作站和创新工作室建设管理、QTI 精益管 理及人才激励机制等情况进行了交流。

# 首钢京唐召开基层党建思想政治工作交流会

本报讯 (通讯员 许国安) 11月30日,公司在冷轧 作业部召开基层党建思想政治工作交流会。京唐公司领导 邱银富、冷艳红、张云山,各基层党委书记(副书记), 政工部门、办公室有关负责人,基层党委综合办公室主 任、组织专业员,公司党支部书记研修会成员代表参加了 会议。公司工会主席冷艳红主持了会议。

第 75 期 (总第 671 期)

会前,与会同志首先来到冷轧作业部设备工程室,听 取了党建"e干线"特色党支部介绍,观摩了智能化在党 员活动室的实际应用情况。冷轧作业部党群专业人员介绍 了冷轧部 18 个党支部特色党支部品牌创建情况。

会议以"党建引领聚合力,接续奋斗立新功"为主题,围 绕冷轧部党建思想政治工作特色实践开展了专题交流。

冷轧作业部党委书记石韶华以"把握'四个坚持', 深化'四个着力',以扎实有效的党建工作推进冷轧高质 量发展"为题,介绍了冷轧部党委工作开展情况。冷轧作 业部党委强化党建引领、筑牢思想政治工作基础, 依托 QTI 精益管理、生产组织、设备管理、技术创新和智能制 造五大支撑,打造产品、质量、成本、技术四大优势,全 力推进冷轧作业部高质量发展,为京唐公司全面实现"四 个一流"目标贡献了力量。

冷轧作业部镀锌二作业区党支部书记黄宾汇报了支部 工作开展情况。该支部围绕中心任务,从严从实抓好党员 教育管理和支部规范化建设,宣传党委决策,拧紧思想螺 栓,激发党员先锋模范作用,凝聚敢打必胜职工队伍,在 京唐汽车板开发生产中争创一流, 勇作先锋。

冷轧作业部生产技术室产品工艺组综合主管巫雪松交 流了落实党员"领跑计划"、党员课题攻关情况。

冷轧作业部自主运维作业区焊机机械二级点检刘陶交 流了一线党员发挥先锋模范作用情况。

冷轧作业部彩涂作业区区域作业长林志博交流了冷轧 部机构改革后队伍融合情况。

在会议点评环节,中厚板事业部 3500 作业区党支部 副书记张志军说,通过对支部特色做法的学习,耳目一 新,受益匪浅,不仅加深了对冷轧产线、冷轧产品的了 解,同时也扩宽了工作思路。

炼铁作业部党委书记王晓朋说,感受到冷轧体系思维

无处不在,以"1235"工作思路谋划全年任务,站位高、 看得远、思得深, 党建与生产、专业融入度高; 感受到 "讲技术"理念在冷轧深入人心,深入到每道工序,技术 创新、智能制造无处不在; 感受到冷轧部党委高度重视人 才工作,坚持按照实绩量才,以德才选干部,以实绩用干 部,通过"人才登高""项目带人"等创新举措推进技术 技能人才成长;感受到冷轧浓厚的精细党建思想文化,冷 轧部党委以"针"文化为引领,在机构调整中坚持人心是 最大政治,通过扎实细致的思想政治工作,深入推进队伍 融合, 绘就了最大同心圆。

制造部党委书记林绍峰说,冷轧部党委密切关注和解 决职工所盼所求, 用心用情、求实求效, 既讲道理, 又办 实事, 把解决思想问题和解决实际问题紧密结合, 实实在 在收获了暖人心、稳人心、得人心的良好效果,更好地诠 释了党组织 "主心骨"和"贴心人"的作用。希望冷轧 部继续释放整合优势,促进产线高效协同,提升产品实物 质量,进一步培养制造体系更多的拔尖人才和高端复合型

公司党委宣传部、企业文化部部长任全炬说, 这次 交流会聚焦"党建引领聚合力,接续奋斗立新功"的主 题,充分展示了冷轧部党委坚持党建引领坚定的主心 骨、高昂的主旋律,充分展示了冷轧部加强党建思想政 治工作汇聚起的强大正能量和振奋的精气神, 充分展示 了基层党支部创新党建工作、党员发挥模范作用的新典

公司纪委书记张云山说, 听了冷轧部的党建工作交 流,感受到冷轧部的整合没有辜负公司党委的期望,18个 党支部充分经受住了各种考验, 党建工作非常扎实。提出 四点建议:一是要再接再厉,百尺竿头更进一步;二是要 力戒浮躁,保持精细工作作风;三是要增强廉洁意识,保 持忠诚、干净、担当;四是要加强人才队伍建设,促进和

公司党委书记邱银富在讲话中说,这次基层党委书记 会聚焦党建思想政治工作主题开展交流分享,目的是深入 践行"严、专、实、真"党建四字工作法,以冷轧作业部 聚焦企业改革发展, 找准基层党组织服务经营生产、凝聚 职工群众、参与基层治理的着力点,抓基层、打基础、创 品牌的生动实践和实际效果,为各单位提供启发思考,进 一步增强各级党委落实全面从严治党的主体责任意识,促 进各基层党委、党支部、共产党员各层级的作用发挥,以 高质量党建工作引领促进京唐公司高质量发展。

围绕应对外部形势挑战,提升京唐公司自身竞争力, 巩固"十四五"开局的发展成果,邱银富强调:

一是要准确把握推进党建工作的着力点。要强化思想 引领和战略引领, 切实加强和改进思想政治工作, 旗帜鲜 明讲政治,坚持以人为本,让职工为工作在京唐而感到幸 福、感到自豪。要以一流文化为总纲,积极践行京唐一流 文化, 讲好京唐人心向一流、追求卓越的感人故事, 凝聚 干事创业激情,深厚企业文化底蕴,展示京唐一流形象。 要加强领导人员队伍建设,坚持以德为先,把政治品德放 在首位。切实加强领导班子建设,持续加大领导人员培训 力度。要增强党建工作价值创造力, 夯实党建工作标准 化、规范化基础,探索推进党建工作信息化系统建设,着 力创新基层党建工作。

二是要夯实责任、扛起担当,推进党的建设落到实 处。要强化担当,认真履职尽责。牢固树立党的一切工作 到支部的鲜明导向,强化责任传导。要注重实效,突出典 型引路, 挖典型、育典型、树典型, 讲好京唐人的故事, 高质量挖掘一线职工的鲜活故事, 鼓舞激励职工为梦想不 断奋斗努力。要真抓实干,加强对基层单位日常工作的指 导帮助,加强检查督促。

三是要把稳方向,引领发展,推进经营生产稳健运 行。要守住发展底线,确保全年任务圆满收官。要增强底 线思维和红线意识,坚持关口前移,精准施策,深入推进 本质化安全、相关方管理、"双控"体系建设等工作,筑 牢安全生产防线。要积极应对形势, 防范运营风险。要保 持清醒头脑,强化思想引领,主动作为,积极应对,做最 坏打算和打硬仗准备。要坚持高效运行,塑造发展优势。 要持续对标缩差,打造管理标杆,围绕"质量、效率、效 益、成本"四个维度,持续推进工艺指标对标缩差,实现 由"达标"到"创标"。深入实施"人才强企"战略,创 新人才工作体制机制,激发人才队伍活力。

本报讯(通讯员 彭铁龙)12月2日,2021年 首钢京唐公司青年骨干培训班结业仪式在中心 服务区阶梯会议室举行。公司领导邱银富、曾立、 冷艳红、张云山,基层党委书记、公司职能部门部 长、党群部门负责人以及青年骨干培训班全体学 员70余人参加了结业仪式。

在仪式上首先播放了青年骨干培训班总结 汇报视频。公司纪委书记张云山宣读了《关于表 彰 2021 年首钢京唐公司青年骨干培训班优秀集 体和优秀学员的决定》。公司工会主席冷艳红向 学员代表颁发结业证书。公司党委副书记、总经 理曾立向优秀学员代表颁发荣誉证书。公司党委 书记、董事长邱银富向优秀班集体颁发锦旗。学 员代表张世烨、陶明月作交流发言。

首

月

'田'

邱银富作总结讲话,对青训班的成功举办表 示热烈祝贺!对各单位给予青训班的大力支持表 示衷心感谢!他说,本届青训班通过两个月的学 习培训,全体学员在党性作风、意志品质、管理能 力等方面都有了较大提升,达到了办班的初衷和 目的。通过培训,全体学员强化了党性修养,坚定 了理想信念;传承了青训精神,磨砺了坚韧意志; 拓展了教学模式,积累了管理经验。

邱银富对青训班学员提出五点希望。一是要 争做志存高远、脚踏实地的新青年。青年人要心 有党魂,始终保持坚定的政治信仰;要胸有全局, 主动把个人追求融入到全局发展之中,把个人奋 斗融入到集体奋斗之中;要行有朝气,不断增长 知识、见识,厚积而薄发,积攒后劲奋勇冲锋。二 是要争做德才兼修、作风优良的新青年。学员们 要把干事创业作为实现人生价值的最佳途径;要 修炼正确的是非观、严谨的敬畏观、坚定的廉洁 观、高尚的志趣观,慎始、慎微、慎独,成为一个正 能量的传播者;要把本次培训的成效,培养成习 惯,融入到日常,并带到之后的学习中,带回到工 作岗位,助力公司全面完成经营生产任务。三是 要争做善于学习,本领高强的新青年。学员们要 时刻保持"本领恐慌"的危机感,知识不足的"饥 饿感",主动向书本学,向实践学,向身边同事学, 扩大知识半径,在学中干,在干中学,努力成为岗 位领域的行家里手。四是要争做勇于实践,知行 合一的新青年。要扎根基层,不断从基层中实践 学习、提升自我、积累经验,努力在实践中不断提 高业务能力;要做到知行合一,知是首要因素,行 是付诸实践;要坚定终身学习求进步、扎根现场 求实效、积极向上求发展的信念,勇于担当京唐 发展重任。五是要争做守正创新,追求卓越的新 青年。要紧紧围绕公司发展总体战略布局,紧紧 盯住公司发展既定目标,紧紧抓住当前公司发展 的主要矛盾,下好先手棋,打好主动仗;要有不畏 难的精神,越是处于困境时越要沉着应对,冷静 下来,仔细思考,心无旁骛,埋头干事;要勇于创 新、敢于冲破固有的"思想藩篱",走出舒适区,想 办法、解难题、探路径,做守正创新的实践者。

最后,邱银富强调,学员们回到工作岗位后, 要继续保持青训班期间养成的过硬作风、良好习 惯,持续学习、终身学习,用实际行动践行"忠诚、 感恩、激情"的价值追求;要常学常新,知行合一, 为京唐公司做集团最有价值企业、实现高质量发 展、建设最具世界影响力的钢铁厂贡献青年的智 慧和力量!

### 首钢京唐中厚板登上央视纪录片《钢铁脊梁》

本报讯 (通讯员 姜林宪) 12 月 1 日 19 时 45 分, 6 集工业纪录片《钢铁脊梁》的第3集《钢铁之翼》在中央 电视台财经频道 (CCTV2) 播出,首钢京唐中厚板生产冬 奥会跳台用钢的画面跃然在目。

首钢滑雪大跳台是2022北京冬奥会重点工程,总体 钢结构工程量达到 4100吨,是一个钢筋铁骨的庞然大物。 性能要求堪比 400 米以上的高层建筑,即便发生一定程度 的晃动,钢结构也能够迅速回弹,在零下20℃的条件下, 依然保持这种韧性。

能够参与奥运工程,是所有钢铁企业的梦想和荣耀。

首钢京唐公司凭借良好的企业信誉、超强的市场竞争力、 高质量的产品成为冬奥会工程用钢的供货企业。

为保质保量满足用钢要求,京唐公司高度重视,成立 了由公司领导牵头,制造部、钢轧部、技术中心、中厚板 事业部主要成员组成的专题攻关组,全力组织生产,并安 排相关技术人员跟踪工程用钢情况,加强沟通,及时、准 确为用户提供服务。北京冬奥会"滑雪大跳台"钢结构用 钢时间要求紧、技术指标要求高,交货难度极大。生产厚 规格高建钢需要满足多项关键技术要求,原料需要厚规格 板坯保证足够的压缩比, 轧机需要大压下工艺保证钢板心

部质量,钢坯处理需要制定严密的堆冷工艺保证钢板探伤 质量,交货期紧张试制周期短需要严密生产组织等。

面对挑战,中厚板事业部奋力攻关,抓紧抓实抓细各项 措施,全力保证生产顺利完成。围绕钢坯的规格性能,攻关 组反复研究试制方案, 各专业高效协同, 开发出轧机大压下 工艺, 生产专业以最快速度制定试制计划, 技术专业紧盯现 场,精细控制过程参数。通过各项措施的有效落实,最终钢 板表面、性能、探伤等各项指标全部达标。生产任务完成 后,中厚板事业部及时安排发货工作,把产品迅速运送到客 户手中, 赢得了客户的认可, 满足了奥运赛事的严格要求。

——12月3日凌晨1时32分,3号高炉 提前 2.2 小时完成检修任务; 15 时 10 分, 炼 钢1号碳兑铁生产,全停检修任务提前0.8小 时完成。

——12月8日凌晨1时16分,2号高炉 顺利送风,提前6小时完成检修任务……

至此,首钢京唐系列检修重点检修项目 圆满完成。从11月25日开始,从铁前工序到 钢后工序的 2477 项检修中, 所有检修人员坚 守在检修战线上,他们不畏严寒,他们攻坚 克难……

#### 进度,不容耽搁

此次系列检修是本年度最大的一次,铁、 钢、热、冷全流程均安排不同内容的检修, 生产和检修工作交叉推进,给公司计划排产、 合理优化资源路径带来了巨大挑战。

首钢京唐坚持早动手,早准备,自10月 份就开始着手编制生产及检修方案。设备部 编制了公司全系统检修手册,针对检修安全、 环保、消防、介质停送、防寒防冻等做了明 确的要求和规定。制造部计划室李国强根据 各产线特点,详细计算停机及检修工期,统 筹考虑铁前原料平衡、冷热备料、能源等多 项平衡,组织各部门召开会议研讨8次,对 检修方、检修进度甘特图等修改完善达 16 次, 最终形成了公司整体生产检修方案,为公司 生产、检修工作的统筹推进明确了路径。

## 寒冬里的坚守

——首钢京唐系列检修纪实报道

耿方媛 孙凯 王世坤 薛贵杰 薛超杰 尹松松 张鹏飞 李季

在2号高炉检修现场,炼铁部高炉区域 点检员刘永亮围着现场,爬上爬下,像一个 跳动在检修现场的蓝色精灵,一丝不苟地检 查着冷却壁的安装情况。已经连续工作 10 多 个小时的他,依然不敢有半点儿马虎,生怕 一个步骤没把好关,影响整体检修进度。2号 高炉检修前期因平炉料堆尖、喷压火料等工 序超出计划工期,导致整体检修进度滞后。 面对种种不利影响, 炼铁部以变应变, 及时 对检修施工工序进行优化调整。经安全和技 术评审后,决定在第9段冷却壁拆除后不再 单独清理冷却壁与炉壳间的灌浆料, 而是待 第10段冷却壁拆除完毕后统一进行清理。同 时,灌浆料的清理方式也由人工作业改为微 型勾机在炉内吊盘上进行清理,这样既提高 了清理质量,又加快了施工进度。清料完成 后,高炉区域点检员刘永亮和张亿勇便开启 了"白加黑"的工作模式,24小时轮流值守 "钉"在现场。从冷却壁拆卸到安装,他们认 真严细核对每个冷却壁进出水管与炉皮之间

E-mail: jtgsxcb2012@126.com

的尺寸,保证冷却壁更换施工质量。炼铁部 和首建一冶建的领导也来到检修现场,亲自 指挥,极大鼓舞了冷却壁施工人员的斗志。 在大家的共同努力下,仅用36小时就完成了 51 块冷却壁的更换,累计完成 150 余吨的施工 量。炼铁人用永不服输、苦干硬干的精神, 硬是把检修初期耽误的时间又抢了回来,保 证了2号高炉年修的整体施工进度。

#### 攻坚,不打折扣

困难摆在眼前,就有了冲锋的方向。面 对检修中遇到的各种难题,参战人员用汗水 和智慧,拿下了一个又一个难关。

12月2日,3号高炉配合炼钢全停,开始 20 小时检修。炼铁部集中协调各区域检修力 量,从2号高炉检修队伍中抽调30余名经验 丰富的精干力量赶赴3号高炉现场。炉顶气 密箱动臂喷涂防护项目是本次检修最难啃的 骨头。气密箱动臂支撑轴在炉内高温环境下



研究,确定了修复方案,给动臂支撑轴穿上 耐高温的"铠甲"。"铠甲"由特制钢板制 成,内部镶满耐火材料,能有效缓解支撑轴 受热变形,延长设备使用寿命。"铠甲"做 好了,如何按时"穿"上,是一个大的考验。 焊接龟甲网、喷涂、挂甲,每一步都需要搭 一个长方形平台由两名工作人员上去完成, 作业空间窄小、温度高,作业环境制约着 "穿甲"进度,而能否按时完成也直接影响整

个检修进度和高炉按时送风。时间一分一秒 地过去了, 现场参与检修的人员不时地看着 表,盯着安装的每一个环节,生怕出了岔子。 设备技术人员贾风、上料班长费玉强、区域 点检韩宝剑,一直盯在现场参与指导安装。 负责施工安装的首建修理厂人员也不含糊, 都是经历过大阵式、技艺过硬的检修队伍。 在大家的共同努力下,终于在16时45分提前 完成安装任务,为3号高炉按时送风提供了 有力保障。

(下转第二版)

责编/版式:杨景 校对: 杨立文 新闻热线: 0315-8872963