

首钢股份与首钢京唐开展交流

本报讯（记者 杨景）2021年12月8日,首钢股份党委副书记、副总经理彭开玉一行到首钢京唐开展交流,受到首钢京唐党委书记、董事长邱银富、纪委书记张云山及有关部门负责人热情接待。

上午,彭开玉一行参观了京唐技术中心、康永林

轧钢专家工作站、吴胜利铁前专家工作站、QTI创新中心、王保勇创新工作室。

下午,双方在指挥中心三楼会议室就高层次人才管理、专家工作站和创新工作室建设管理、QTI精益管理及人才激励机制等情况进行了交流。

首钢京唐召开基层党建思想政治工作会议

本报讯（通讯员 许国安）11月30日，公司在冷轧作业部召开基层党建思想政治工作会议。京唐公司领导邱银富、冷艳红、张云山，各基层党委书记（副书记），政工部门、办公室有关负责人，基层党委综合办公室主任、组织专员，公司党支部书记研修会成员代表参加了会议。公司工会主席冷艳红主持了会议。

会前，与会同志首先来到冷轧作业部设备工程室，听取了党建“e干线”特色党支部介绍，观摩了智能化在党员活动室的实际应用情况。冷轧作业部党群专业人员介绍了冷轧部18个党支部特色党支部品牌创建情况。

会议以“党建引领聚合力,接续奋斗立新功”为主题,围绕冷轧部党建思想政治工作特色实践开展了专题交流。

冷轧作业部党委书记石韶华以“把握‘四个坚持’，深化‘四个着力’，以扎实有效的党建工作推进冷轧高质量发展”为题，介绍了冷轧部党委工作开展情况。冷轧作业部党委强化党建引领、筑牢思想政治工作基础，依托QTI精益管理、生产组织、设备管理、技术创新和智能制造五大支撑，打造产品、质量、成本、技术四大优势，全力推进冷轧作业部高质量发展，为京唐公司全面实现“四个一流”目标贡献了力量。

冷轧作业部镀锌二作业区党支部书记黄宾汇报了支部工作开展情况。该支部围绕中心任务，从严从实抓好党员教育管理和支部规范化建设，宣传党委决策，拧紧思想螺栓，激发党员先锋模范作用，凝聚敢打必胜职工队伍，在京唐汽车板开发生产中争创一流，勇作先锋。

冷轧作业部生产技术室产品工艺组综合主管巫雪松交流了落实党员“领跑计划”、党员课题攻关情况。冷轧作业部自主运维作业区焊机械二级点检刘陶交流了一线党员发挥先锋模范作用情况。

冷轧作业部彩涂作业区区域作业长林志博交流了冷轧部机构改革后队伍融合情况。

在会议点评环节，中厚板事业部3500作业区党支部副书记张志军说，通过对支部特色做法的学习，耳目一新，受益匪浅，不仅加深了对冷轧产线、冷轧产品的了解，同时也拓宽了工作思路。

炼铁作业部党委书记王晓朋说，感受到冷轧体系思维

无处不在，以“1235”工作思路谋划全年任务，站位高、看得远、思得深，党建与生产、专业融入度高；感受到“讲技术”理念在冷轧深入人心，深入到每道工序，技术创新、智能制造无处不在；感受到冷轧部党委高度重视人才工作，坚持按照实绩量才，以德才选干部，以实绩用干部，通过“人才登高”“项目带人”等创新举措推进技术人员人才成长；感受到冷轧浓厚的精细党建思想文化，冷轧部党委以“针”文化为引领，在机构调整中坚持人心是最大政治，通过扎实细致的思想政治工作，深入推进队伍融合，绘就了最大同心圆。

制造部党委书记林绍峰说，冷轧部党委密切关注和解决职工所盼所求，用心用情、求实求效，既讲道理，又办实事，把解决思想问题和解决实际问题紧密结合，实实在在收获了暖人心、稳人心、得人心的良好效果，更好地诠释了党组织“主心骨”和“贴心人”的作用。希望冷轧部继续释放整合优势，促进产线高效协同，提升产品实物质量，进一步培养制造体系更多的拔尖人才和高端复合型人才。

公司党委宣传部、企业文化部部长任全烁说，这次交流会聚焦“党建引领聚合力，接续奋斗立新功”的主题，充分展示了冷轧部党委坚持党建引领坚定的主心骨、高昂的主旋律，充分展示了冷轧部加强党建思想政治工作汇聚起的强大正能量和振奋的精气神，充分展示了基层党支部创新党建工作、党员发挥模范作用的新典型、新风采。

公司纪委书记张云山说，听了冷轧部的党建工作交流，感受到冷轧部的整合没有辜负公司党委的期望，18个党支部充分经受住了各种考验，党建工作非常扎实。提出四点建议：一是要再接再厉，百尺竿头更进一步；二是要力戒浮躁，保持精细工作作风；三是要增强廉洁意识，保持忠诚、干净、担当；四是要加强人才队伍建设，促进和谐发展。

公司党委书记邱银富在讲话中说，这次基层党委书记会聚焦党建思想政治工作主题开展交流分享，目的是深入践行“严、专、实、真”党建四字工作法，以冷轧作业部聚焦企业改革发展，找准基层党组织服务经营生产、凝聚

职工群众、参与基层治理的着力点，抓基层、打基础、创品牌的生动实践和实际效果，为各单位提供启发思考，进一步增强各级党委落实全面从严治党主体责任意识，促进各基层党委、党支部、共产党员各层级的作用发挥，以高质量党建工作引领促进京唐公司高质量发展。

围绕应对外部形势挑战，提升京唐公司自身竞争力，巩固“十四五”开局的发展成果，邱银富强调：

一是要准确把握推进党建工作的着力点。要强化思想引领和战略引领，切实加强和改进思想政治工作，旗帜鲜明讲政治，坚持以人为本，让职工为工作在京唐而感到幸福、感到自豪。要以一流文化为总纲，积极践行京唐一流文化，讲好京唐人心向一流、追求卓越的感人故事，凝聚干事创业激情，深厚企业文化底蕴，展示京唐一流形象。要加强领导人员队伍建设，坚持以德为先，把政治品德放在首位。切实加强领导班子建设，持续加大领导人员培训力度。要增强党建工作价值创造力，夯实党建工作标准化、规范化基础，探索推进党建工作信息化系统建设，着力创新基层党建工作的着力点。

二是要夯实责任、扛起担当，推进党的建设落到实处。要强化担当，认真履职尽责。牢固树立党的一切工作到支部的鲜明导向，强化责任传导。要注重实效，突出典型引路，挖典型、育典型、树典型，讲好京唐人的故事，高质量挖掘一线职工的鲜活故事，鼓舞激励职工为梦想不断奋斗努力。要真抓实干，加强对基层单位日常工作的指导帮助，加强检查督促。

三是要把稳方向，引领发展，推进经营生产稳健运行。要守住发展底线，确保全年任务圆满收官。要增强底线思维和红线意识，坚持关口前移，精准施策，深入推进本质化安全、相关方管理、“双控”体系建设等工作，筑牢安全生产防线。要积极应对形势，防范运营风险。要保持清醒头脑，强化思想引领，主动作为，积极应对，做最坏打算和打硬仗准备。要坚持高效运行，塑造发展优势。要持续对标缩差，打造管理标杆，围绕“质量、效率、效益、成本”四个维度，持续推进工艺指标对标缩差，实现由“达标”到“创标”。深入实施“人才强企”战略，创新人才工作体制机制，激发人才队伍活力。

部质量，钢坯处理需要制定严密的堆冷工艺保证钢板探伤质量，交货期紧张试制周期短需要严密生产组织等。

面对挑战，中厚板事业部奋力攻关，抓紧抓实抓细各项措施，全力保证生产顺利完成。围绕钢坯的规格性能，攻关组反复研究试制方案，各专业高效协同，开发出轧机大压下工艺，生产专业以最快速度制定试制计划，技术专业紧盯现场，精细控制过程参数。通过各项措施的有效落实，最终钢板表面、性能、探伤等各项指标全部达标。生产任务完成后，中厚板事业部及时安排发货工作，把产品迅速运送到客户手中，赢得了客户的认可，满足了奥运赛事的严格要求。

首钢京唐中厚板登上央视纪录片《钢铁脊梁》

本报讯（通讯员 姜林宪）12月1日19时45分，6集工业纪录片《钢铁脊梁》的第3集《钢铁之翼》在中央电视台财经频道（CCTV2）播出，首钢京唐中厚板生产冬奥会跳台用钢的画面跃然在目。

首钢滑雪大跳台是2022北京冬奥会重点工程，总体钢结构工程量达到4100吨，是一个钢筋铁骨的庞然大物。性能要求堪比400米以上的高层建筑，即便发生一定程度的晃动，钢结构也能够迅速回弹，在零下20℃的条件下，依然保持这种韧性。

能够参与奥运工程，是所有钢铁企业的梦想和荣耀。

首钢京唐公司凭借良好的企业信誉、超强的市场竞争力、高质量的产品成为冬奥会工程用钢的供货企业。

为保质保量满足用钢要求，京唐公司高度重视，成立了由公司领导牵头，制造部、钢轧部、技术中心、中厚板事业部主要成员组成的专题攻关组，全力组织生产，并安排相关技术人员跟踪工程用钢情况，加强沟通，及时、准确为用户提供服务。北京冬奥会“滑雪大跳台”钢结构用钢时间要求紧、技术指标要求高，交货难度极大。生产厚规格高建钢需要满足多项关键技术要求，原料需要厚规格板坯保证足够的压缩比，轧机需要大压下工艺保证钢板心

寒冬里的坚守

——首钢京唐系列检修纪实报道

耿方媛 孙凯 王世坤 薛贵杰 薛超杰 尹松松 张鹏飞 李季

在2号高炉检修现场，炼铁部高炉区域点检员刘永亮围着现场，爬上爬下，像一个跳动在检修现场的蓝色精灵，一丝不苟地检查着冷却壁的安装情况。已经连续工作10多个小时的他，依然不敢有半点儿马虎，生怕一个步骤没把握好，影响整体检修进度。2号高炉检修前期因平炉料堆尖、喷压火料等工序超出计划工期，导致整体检修进度滞后。面对种种不利影响，炼铁部以应变变，及时对检修施工工序进行优化调整。经安全和技术评审后，决定在第9段冷却壁拆除后不再单独清理冷却壁与炉壳间的灌浆料，而是待第10段冷却壁拆除完毕后统一进行清理。同时，灌浆料的清理方式也由人工作业改为微型勾机在炉内吊盘上进行清理，这样既提高了清理质量，又加快了施工进度。清料完成后，高炉区域点检员刘永亮和张亿勇便开启了“白加黑”的工作模式，24小时轮流值守“钉”在现场。从冷却壁拆卸到安装，他们认真仔细核对每个冷却壁进出水管与炉皮之间

的尺寸，保证冷却壁更换施工质量。炼铁部和首建一治建的领导也来到检修现场，亲自指挥，极大鼓舞了冷却壁施工人员的斗志。在大家的共同努力下，仅用36小时就完成了51块冷却壁的更换，累计完成150余吨的施工量。炼铁人用永不服输、苦干实干的精神，硬是把检修初期耽误的时间又抢了回来，保证了2号高炉年修的整体施工进度。

攻坚，不打折扣

困难摆在眼前，就有了冲锋的方向。面对检修中遇到的各种难题，参战人员用汗水和智慧，拿下了一个又一个难关。

12月2日，3号高炉配合炼钢全停，开始20小时检修。炼铁部集中协调各区域检修力量，从2号高炉检修队伍中抽调30余名经验丰富的精干力量赶赴3号高炉现场。炉顶气密箱动臂喷涂防护项目是本次检修最难啃的骨头。气密箱动臂支撑轴在炉内高温环境下



易受损变形，为保护气密箱支撑轴，延缓变形速率，保障设备安全运行，炼铁部经反复研究，确定了修复方案，给动臂支撑轴穿上耐高温的“铠甲”。“铠甲”由特制钢板制成，内部镀满耐火材料，能有效缓解支撑轴受热变形，延长设备使用寿命。“铠甲”做好了，如何按时“穿”上，是一个大的考验。焊接电甲网、喷涂、挂甲，每一步都需要搭一个长方形平台由两名工作人员上去完成，作业空间窄小、温度高，作业环境制约着“穿甲”进度，而能否按时完成也直接影响整

个检修进度和高炉按时送风。时间一分一秒地过去了，现场参与检修的人员不时地看着表，盯着安装的每一个环节，生怕出了岔子。设备技术人员贾凤、上料班长费玉强、区域点检韩宝剑，一直盯在现场参与指导安装。负责施工安装的首建修理厂人员也不含糊，都是经历过大阵式、技艺过硬的检修队伍。在大家的共同努力下，终于在16时45分提前完成安装任务，为3号高炉按时送风提供了有力保障。

（下转第二版）